

四川激光焊接机成本价

发布日期：2025-09-23 | 阅读量：34

嘉禾激光1. 操作简单：控制功能简单易懂，按键式设计，开机即可使用上手即可焊接，无需花费高额的培训成本；2. 焊接效果好：焊接影响区域小，不会导致变形、发黑、背面有痕迹问题，而且焊接深度大，焊接牢固，熔化充分。焊点光滑美观，焊缝平整无气孔，为用户带来高效的焊接方案。3. 突破工件形状和加工环境的限制：适用各种复杂焊缝，手持式焊接头，克服工作台局限性。手持式焊枪可以对工件实现任意部位任意角度的焊接、灵活方便，焊接距离更长。光电转换率高、能耗低，长期使用可节省大量加工成本。4. 多种焊接方式：可以实现任意角度的焊接：叠焊、对接焊、立焊、平角焊、内角焊、外角焊等，可以对各种复杂焊缝的工件、较大工件非规则形状进行焊接。焊头可配备10米进口光纤，灵活方便可以实现户外焊接。实现任意角度的焊接。除此之外他还可以完成切割，焊接切割自由切换，只需换焊接铜嘴为切割铜嘴即可，十分方便。5. 可焊接材料广：不锈钢、铁板、镀锌板、铝、铜都能焊接。6. 焊缝不需打磨：传统焊接之后，需要打磨焊接点，以保证平滑不粗糙。而手持激光焊接则恰恰体现了加工效果上的更多优势：连续性焊接，平滑无焊坑，较少后续打磨工序。激光焊接是利用高能量的激光脉冲对材料进行微小区域内的局部加热将材料融化后形成特定熔池。四川激光焊接机成本价

嘉禾激光焊接机的产品优势1. 操作简单：控制功能简单易懂，按键式设计，开机即可使用上手即可焊接，无需花费高额的培训成本；2. 焊接效果好：焊接影响区域小，不会导致变形、发黑、背面有痕迹问题，而且焊接深度大，焊接牢固，熔化充分。焊点光滑美观，焊缝平整无气孔，为用户带来高效的焊接方案。3. 突破工件形状和加工环境的限制：适用各种复杂焊缝，手持式焊接头，克服工作台局限性。手持式焊枪可以对工件实现任意部位任意角度的焊接、灵活方便，焊接距离更长。光电转换率高、能耗低，长期使用可节省大量加工成本。4. 多种焊接方式：可以实现任意角度的焊接：叠焊、对接焊、立焊、平角焊、内角焊、外角焊等，可以对各种复杂焊缝的工件、较大工件非规则形状进行焊接。焊头可配备5米/10米进口光纤，灵活方便可以实现户外焊接。实现任意角度的焊接。除此之外他还可以完成切割，焊接切割自由切换，只需换焊接铜嘴为切割铜嘴即可，十分方便。嘉禾激光智能制造广东直销激光焊接机能量密度高，热输入低，热变形量小，熔化区和热影响区窄而熔深大。

激光焊接机在工作过程中会对人体产生辐射吗？激光焊接机是焊接领域中不可缺少的设备之一，主要是采用激光辐射的原理进行焊接的，因此在使用的过程中总有人会担心它的安全性，激光是受到激发而放出的光能辐射，是一种较强度的光。激光源发射的激光一般在接触不到，也看不见的情况下，可以被认为无身体危害。但是激光焊接过程中会导致电离辐射和受激辐射，这种被诱发的辐射对眼睛、身体影响不小，因此我们在焊接工作时一定要远离焊接部位。虽然激光焊接机对人体的辐射基本上还是在安全范围内，但是非专业人员切勿去接触激光源，激光是属于不可见性和能量高的光束，一旦接触，非常危险。特别是眼睛的伤害是比较大的，因此在长期对视

光源的情况下，一定要佩戴一个辐射防护眼镜。其实不管激光焊接设备有没有辐射影响，只要我们在使用过程中带呼吸护具，穿辐射防护服，带眼罩，注意要通风，注意灰尘，金属微粒的吸入，做好防护措施，就能避免伤害，这是对自己身体以及人身安全负责的表现。

激光焊接机在铝合金制品中的应用优势：1、能量密度高，热输入低，热变形量小，熔化区和热影响区窄而熔深大；嘉禾激光是中国光谷早一批生产激光设备企业之一，拥有十六年的研发生产经验，在技术以及整合方面同行企业。公司自成立以来，时刻关注激光技术的研发与客户的发展需求，致力为每个客户提供完善的材料加工解决方案。2、冷却速度高而得到微细焊缝组织，接头性能良好；3、与传统焊相比，激光焊不用电极，所以减少了工时和成本；4、不需要电子束焊时的真空气氛，且保护气和压力可选择，被焊工件的形状不受电磁影响，不产生X射线；5、可对密闭透明物体内部金属材料进行焊接；6、激光可用光导纤维进行远距离的传输，从而使工艺适应性好，配合计算机和机械手，可实现焊接过程的自动化与精密控制。嘉禾激光智能制造嘉禾激光焊接机即能切割，又能焊接。可持续工作，人工成本低。

手持激光焊接机的散热技术，原来有这么多门道：两种主要的散热方式

1. 水冷散热 水冷散热顾名思义就是利用水,通过热交换器（如：水冷板）带走热量。其工作原理也很简单，就是将冷水机里的冷水通过水管流进热交换器，然后再从热交换器的另外一个口出来，再经过水管流回冷水机，通过这样的不断循环，从而把热量从激光器内部带走。水冷散热的方式结构简单且易于维护；散热能力强且温度均匀性好，可以通过使用更大制冷量的冷水机来提升激光器的冷却性能。目前市面上集成并销售手持激光焊接机的厂商大约有五百多家，普遍都采用水冷的方式。但是，水冷散热的手持激光焊接机除了激光器本身外，还需要额外的冷水机和水，这就造成了设备整体的体积和重量大幅增加,使用环境受限。

2. 风冷散热 广义上,风冷散热是指利用风扇加强空气对流,完成机器内部的热交换。随着技术的提升，各大激光器的厂商纷纷开始涉足风冷散热的领域。去年6月，全球光纤激光器巨头IPG公司推出风冷式的LightWELD1500W手持激光焊接产品；8月JGW国内首推风冷式的A1500W智能激光焊机；10月，热刺公司也发布了FCA1500风冷激光器。厨卫、电梯、货架、五金、建材、门窗、井盖工艺品等行业的板材管材激光焊接等。福建智能激光焊接机现货

焊接工件不变形，焊接牢固，节省时间和成本。四川激光焊接机成本价

手持式激光焊接机的优势与应用

手持式激光焊接设备有哪些优势呢？纯手持式激光焊机就是手持焊接头将光纤接到手持焊接头上，进而对产品实现各种焊接。手持式激光焊接机的优势就是对规格较大，焊接长度较长的产品，如水槽、不锈钢橱柜可以不必把这些产品放在工作台上就可以焊接，焊接灵活，操作方便。此外修补大型模具，大型机械也可以实现远距离的焊接，不用把产品拆下来就可以焊接。具有操作简单、焊缝美观、焊接速度快、无耗材的优势，在薄不锈钢板、铁板、镀锌板等金属材料方面焊接，可完美取代传统氩弧焊、电焊等工艺。手持式激光焊接机可广泛应用于橱柜厨卫、楼梯电梯、

货架、烤炉、不锈钢门窗护栏、配电箱、不锈钢家居等行业复杂不规则的焊接工序

激光焊接是利用高能量的激光脉冲对材料进行微小区域内的局部加热，激光辐射的能量通过热传导向材料的内部扩散，将材料融化后形成特定熔池。焊接深度比高，焊接宽度小，热影响区小、变形小，焊接速度快，焊缝平整、美观，焊后无需处理或简单处理，焊缝质量高，无气孔，可精细控制，聚集光点小，定位精细高，易实现自动化。激光焊接机凭着多项优势正逐步取代传统薄板焊接的市场 四川激光焊接机成本价

深圳市嘉禾激光智能科技有限公司在同行业领域中，一直处在一个不断锐意进取，不断制造创新的市场高度，多年以来致力于发展富有创新价值理念的产品标准，在广东省等地区的机械及行业设备中始终保持良好的商业口碑，成绩让我们喜悦，但不会让我们止步，残酷的市场磨炼了我们坚强不屈的意志，和谐温馨的工作环境，富有营养的公司土壤滋养着我们不断开拓创新，勇于进取的无限潜力，深圳市嘉禾激光智能科技供应携手大家一起走向共同辉煌的未来，回首过去，我们不会因为取得了一点点成绩而沾沾自喜，相反的是面对竞争越来越激烈的市场氛围，我们更要明确自己的不足，做好迎接新挑战的准备，要不畏困难，激流勇进，以一个更崭新的精神面貌迎接大家，共同走向辉煌回来！